



柯沐(上海)智能设备有限公司  
KOMO (Shanghai) Intelligent Equipment Co., Ltd.

## 五轴CNC维护保养手册

| 序号 | 检查周期 |   |   | 检查部位                | 检查要求   |
|----|------|---|---|---------------------|--|
|    | 天    | 周 | 月 |                     |  |
| 1  | ○    |   |   | 主轴内孔清洁              | 更换刀具时检查内孔是否有异物，气枪吹净或者干净抹布擦净                        |
| 2  | ○    |   |   | 气压是否正常              | 正常气压达到0.6MPa                                       |
| 3  | ○    |   |   | 运转时是否正常，有无异常震动      | 没有任何异响震动   |
| 4  | ○    |   |   | 机柜空调滤网清洁            | 滤网抽出气枪吹干净并放回原位                                     |
| 5  | ○    |   |   | 空调是否正常运行            | 正常情况下机柜内部温度28℃-35℃，温度过高压缩机及换气风扇工作，排水管有水排出。         |
| 6  | ○    |   |   | 检查拖链中电缆是否有缠绕        | 观察拖链中电缆保持松弛状态                                      |
| 7  | ○    |   |   | 检查AC轴电缆是否有缠绕        | 打开Z轴正测盖板查看AC电缆                                     |
| 8  | ○    |   |   | 接地是否良好              | 必须保证设备与机柜正常接地                                      |
| 9  |      | ○ |   | X轴滑块、电机、减速机紧固螺丝是否松动 | 内六角扳手检查紧固螺丝是否锁死，最好使用扭力扳手按照标准实施                     |
| 10 |      | ○ |   | Y轴滑块、电机、减速机紧固螺丝是否松动 | 内六角扳手检查紧固螺丝是否锁死，最好使用扭力扳手按照标准实施                     |
| 11 |      | ○ |   | Z轴滑块、电机、减速机紧固螺丝是否松动 | 内六角扳手检查紧固螺丝是否锁死，最好使用扭力扳手按照标准实施                     |
| 12 |      | ○ |   | AC轴紧固螺丝             | 内六角扳手检查紧固螺丝是否锁死，最好使用扭力扳手按照标准实施                     |
| 13 |      | ○ |   | 主轴轴紧固螺丝             | 内六角扳手检查紧固螺丝是否锁死，最好使用扭力扳手按照标准实施                     |
| 14 |      | ○ |   | 导轨丝杆供油是否正常          | 自动润滑油盒2年更换一次，非自动供油请半个月检查一次上油                       |
| 15 |      | ○ |   | 齿轮齿条润滑是否正常          | 自动润滑油盒2年更换一次，非自动供油请半个月检查一次上油                       |
| 16 |      | ○ |   | X轴间隙                | 设备上电状态下百分表靠近X轴一侧，手动推拉设备，表跳动量就是间隙量，一般看加工精度要求而定是否正常。 |
| 17 |      | ○ |   | Y轴间隙                | 设备上电状态下百分表靠近Y轴一侧，手动推拉设备，表跳动量就是间隙量，一般看加工精度要求而定是否正常。 |
| 18 |      | ○ |   | 同步带是否磨损或松动          | 一般丝杆轴与电机连接用同步带                                     |
| 19 |      | ○ |   | 齿轮齿条是否磨损            | 及时清理齿槽内杂物<br>如果没有间隙属于正常                            |
| 20 |      | ○ |   | AC轴补偿校正             | 重新检测AC轴零位和轴心位置是否准确。                                |
| 21 | ○    |   |   | 刀柄内孔清洁              | 更换刀具时检查内孔是否有异物，气枪吹净或者干净抹布擦净                        |
| 22 | ○    |   |   | 主轴水冷机               | 清理水冷机过滤网，检查水位保证水位以及水质                              |
| 23 | ○    |   |   | 刀库感应器检查             | 检查清理感应器灰尘，检查有无信号反馈                                 |
| 24 | ○    |   |   | 整机清洁                | 吹扫除尘，保证无废料异物阻塞移动轨道                                 |
| 25 | ○    |   |   | 真空泵                 | 保证进气空滤以及过滤桶滤网清洁，加入轴承专用润滑脂。                         |